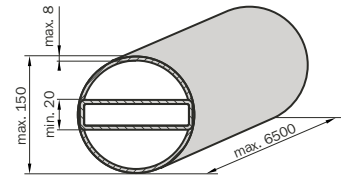


□ Technischen Grundparameters von Fertigungstechnologien:

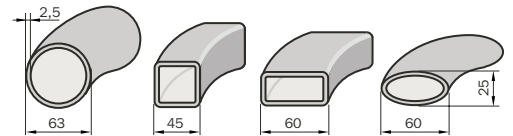
Röhre und Profilen Laser TRUMPF TUBEMATIC

Länge des Teiles:	Bis 6500 mm
Rundprofil - Lichte:	20 - 150 mm
Quadratprofil:	20 x 20 - 120 x 120 mm
Rechteckprofil:	Min. Länge der Kante 20 mm, Max. Drehdurchmesser 150 mm
Materialdicke:	8 mm
Material:	Stahl, Edelstahl, Aluminium



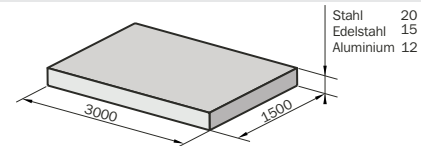
Röhre und Profilen CNC Biegen BLM DYNAM 3

Rundprofil:	max. 63 x 2,5 mm
Quadratprofil:	max. 45 x 45 x 2,5 mm
Rechteckprofil:	max. 60 x 25 x 2,5 mm
Ovalprofil:	max. 60 x 25 x 2,5 mm



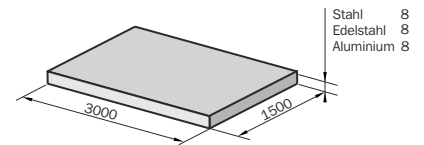
Blech Laser TRUMPF L3030 / L3050

Materialformat:	1500 x 3000 mm
Stahl bis zu Dicke:	20 mm
Edelstahl bis zu Dicke:	15 mm
Aluminium bis zu Dicke:	12 mm



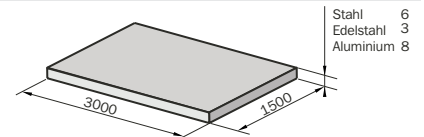
Blech Laser + CNC Schneiden TRUMATIC 6000

Materialformat:	1500 x 3000 mm
Stahl bis zu Dicke:	8 mm
Edelstahl bis zu Dicke:	8 mm
Aluminium bis zu Dicke:	8 mm



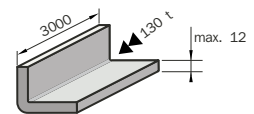
Blech CNC Schneiden TRUMPF 200 / 5000

Materialformat:	1500 x 3000 mm
Stahl bis zu Dicke:	6 mm
Edelstahl bis zu Dicke:	3 mm
Aluminium bis zu Dicke:	8 mm



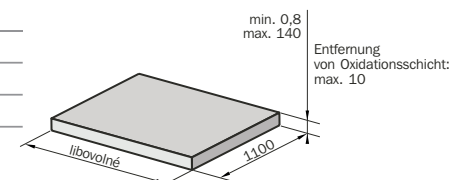
Blech CNC Biegen TRUMABEND V50 / V 80 S / V 120 / V 850 / V 5050

Länge der Biegung:	max. 3000 mm
Druck:	max. 130 t
Materialdicke:	max. 12 mm



Blechteilen Durchlaufendes Schleifen, Bürsten

Max. Breite des Teiles:	1100 mm
Max. Dicke des Teiles:	140 mm
Min. Dicke des Teiles:	0,8 mm
Länge des Teiles:	Beliebig
Max. Dicke des Teiles für Entfernung von Oxidationsschicht:	10 mm
Geeignete Materialien:	Stahl, Edelstahl, Aluminium, Messing, Kunststoff, Holz



Blechteilen Scheuern

Die Größe von gescheuerten Teilen:	min. 20 mm - max. 300 mm
Geeignete Materialien:	Stahl, Edelstahl, Aluminium, Messing

